



HOPI 125 cc

cross competizione

'77

**libretto d'istruzione
uso e manutenzione**

SCHEDA MANUTENZIONE PERIODICA

OPERAZIONI	PARTI MOTOCICLO	Dopo 2h	Dopo 5000 km	Dopo 5h	Dopo 10h	Dopo 20h
Sostituzione	Candela accensione		o			
	Filtro aria			o		
	Pistone motore spinotto e relativi rullini			o		
	Benna, asse eccoppiamento volanti e gabbia a ruoli					o
	Cuscinetti albero motore					o
	Trasmissione comando gas, frizione e freni					o
	Parafoli albero motore				o	
	Ammortizzatori post.					o
	Catena trasmissione secondaria			o		
	Bronzino forcellone					o
Controllo	Dischi attrito frizione			o		
	Gioco pistone		o			
	Controllo stato raccordi in gomma carburatore e filtro		o			
	Gioco forcellone ruota post.		o			
	Serraggio ancoraggio freni ruote ant. e post.		o			
	Controllo guarnizioni d'attrito freni		o			
	Tensione raggi ruote		o			
	Pressione pneumatici		o			
	Controllo anticipo accensione				o	
	Serraggio di tutta la bulloneria	o				
Lubrific.	Cuscinetti di sterzo				o	
	Corona dentata e pignone catena					o
	Sostituzione olio trasmissione (scatola cambio)	o				
	Lubrificazione catena		o			
	Controllo livello olio forcella				o	

OPERAZIONI	PARTI MOTOCICLO	Dopo	Dopo	Dopo	Dopo	Dopo
		2h	4h	5h	10h	20h
Pulizia filtro aria		o				
Controllo - pulizia stato tappo serbatoio		o				
Registrazione carburazione		o				
Controllo e regolazione tensione catena		o				
Regolazione cavo comando frizione		o				
Regolazione cavo comando freno anteriore		o				
Regolazione cavo comando freno posteriore		o				
Controllo e regolazione comando gas		o				
Pulizia tubo di scarico						o

DATI PRINCIPALI

Il N° di identificazione motore è stampigliato sulla parte superiore del carter
 Il N° di identificazione telaio è stampigliato sul canotto di sterzo
 Specificare i numeri quando richiedete ricambi o informazioni

DIMENSIONI

Interasse	mm.	1425
Lunghezza max	mm.	2115
Larghezza max	mm.	850
Altezza max	mm.	1120
Altezza sella	mm.	860
Altezza minima da terra	mm.	305
Inclinazione sterzo	gradi	30° 30'
brancorsa	mm.	133

PESI

Peso a secco	Kg.	90
--------------	-----	----

MOTORE

Ciclo		2T a miscela
N° cilindri		1
Tipo raffreddamento		aria naturale
Alesaggio	mm.	54
Corsa	mm.	53,8
Cilindrata	cc	123,2
Rapporto di compressione		12,5 : 1
Potenza max alla ruota *	CV	24
Regime di potenza max	giri/t'	10800

SISTEMA DI ACCENSIONE

Tensione	V	6
Generatore di corrente		Volano Motoplat RI
Candele di accensione: tipo		Marelli CW 9 L
Distanza elettrodi		0,5 - 0,6

ALIMENTAZIONE

Carburatore Dell'Orto tipo		PHBE 34 AS
	oppure:	PHB 34
Diffusore	φ	34

* Ogni motore CRC è accompagnato dalla relativa scheda di prova al banco con i dati di potenza e regime di rotazione

DIAGRAMMA

Il diagramma sotto riportato è quello effettuato sul motore CRC N° 77002
in data 20-1-1977

Temperatura ambiente $15^{\circ}\text{C} + 5^{\circ}\text{C}$

Pressione barometrica 749 mm. hg

Umidità relativa 62%

Carburante : super

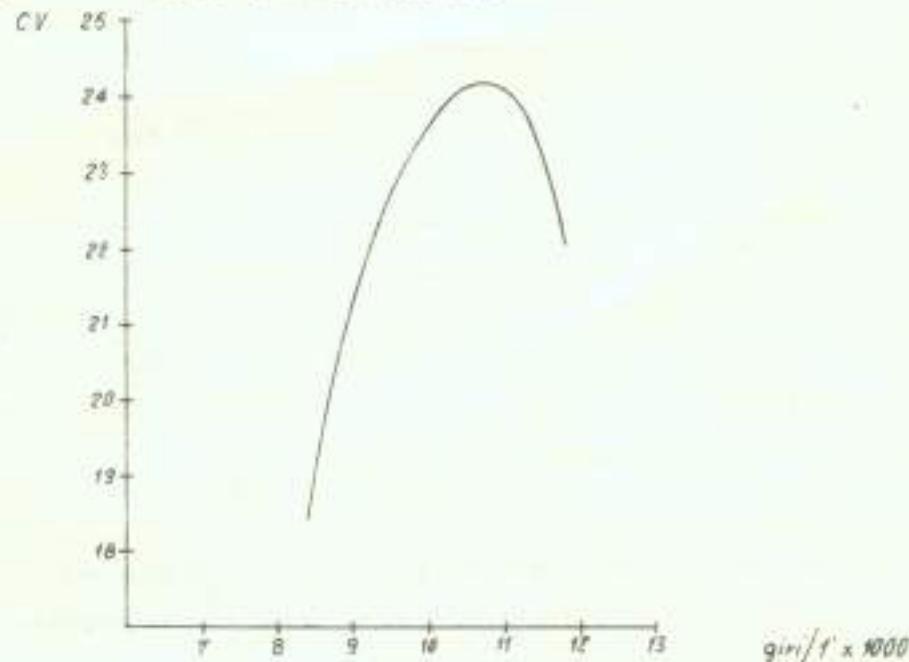
Lubrificante : Bardahl VBA 5%

Banco prova : Quick 500 AS collegato al pignone albero secondario tramite catena originale

Taratura carburatore : di serie

Candela : Marelli CW 9L

Espansione : di serie con silenziatore



CILINDRO

Materiale	lega leggera bonificata
Canna	ghisa trattata
Posizione	inclinata in avanti di 10°
Distribuzione *	
Aspirazione	194° - 196°
Scarico	190° - 192°
Travaso	130° - 133°

TESTA CILINDRO

Materiale	lega leggera bonificata
Volume camera di scoppio	cm³ 12,7

PISTONE

Materiale	lega leggera
Foro per spinotto	in asse
Segmento	1 tipo "L"

BIELLA

Materiale	acc. CGM4 cmt. lmp.
Lunghezza	mm 104
Gabbia su testa di biella	INA φ18x24x15 argentata
Piede di biella	Nº 25 rullini liberi φ 2 x 17,8

* Poiché ogni motore del tipo CRC viene messo a punto singolarmente sul banco prova, i dati di distribuzione non sono fissati ma possono variare da motore a motore secondo le esigenze

TRASMISSIONE PRIMARIA

Tipo	ad ingranaggi a denti diritti
Rapporto	$23/73 = 1:3,173$

CAMBIO

Tipo	in cascata a 5 rapporti con ingranaggi sempre in presa
Rapporti:	
1 ^a velocità	$19/31 = 1:1,631$
2 ^a velocità	$21/28 = 1:1,333$
3 ^a velocità	$25/25 = 1:1$
4 ^a velocità	$27/22 = 1:0,814$
5 ^a velocità	$29/21 = 1:0,724$

TRASMISSIONE SECONDARIA

Tipo	a catena $1/2 \times 5/16"$
Rapporto	$12/70 = 1:5,833$

RIFORNIMENTI	QUANTITÀ	TIPO
Serbatoio carburante	Ll. 7,5	miscela al 5% benzina super 98+100 olio ACIP 2T o BARDAN
Carter cambio	Kg 1,2 di olio	SAE 40
Forcella corsa 220 per fodero	c.c. 250 di olio	IP IDRUS 22
Forcella corsa 250 per fodero	c.c. 300 di olio	IP IDRUS 22

FRIZIONE

TIPO	: A dischi multipli in bagni d'olio con leva posta sul lato sinistro del manubrio.
MOLLE	: n° 4 cilindriche ad elica
CARICO TOTALE MOLLE Kg:	80 - 90
CORSA DISINNESTO MOLLE:	m.m 1,8
DADI CHIUSURA MOLLE*	1 giro indietro dal fondo corsa
DISCHI ATTRITO	m° 6
FACCE UTILI	m° 14
CORSA LIBERA della LEVA al MANUBRIO	m.m 2 ÷ 3

I dischi conduttori vanno sostituiti ogni 5h di funzionamento.

I dischi di trascinamento quando presentino segni di usura sugli innesti o di surriscaldamento

* Il posizionamento è assicurato da 2 coppiglie

ATTENZIONE : non bloccare mai a fondo corsa i dadi stessi

CARBURAZIONE

DATI DI TARATURA

DENOMINAZIONE	CARB. TIPO PHB AS	CARBUR. TIPO PHBE AS
Getto max	170	180
Getto min	65	65
Valvola gas	60	50
Spillo conico	K1	K6
Tacca fissaggio spillo	al centro	al centro
Polverizzatore	AB 265	AB 265
Gelleggiante gr.	10	10

N.B. Questi sono i dati di taratura di serie. In base alla temperatura e pressione atmosferica si dovrà regolare opportunamente la taratura stessa

TARATURA E SUA REGOLAZIONE

MINIMO: Si opera a motore caldo avvitando la vite regolazione valvola gas e quindi agendo sulla vite regolazione miscela

MASSIMO: In queste condizioni la carburazione è regolata soprattutto dal getto del max. Quindi montare un getto superiore per arricchire, uno inferiore per smagrire il titolo della miscela

PASSAGGIO: Per variare il titolo della miscela nel passaggio agire:

- ① Sulla valvola gas montandone una con scarico anteriore di misura maggiore per smagrire, viceversa di misura inferiore per arricchire.
- ② Sullo spillo conico: abbassare per smagrire, alzare per arricchire. Ciò si ottiene variando la tacca di fissaggio dello spillo stesso.

ATTENZIONE Controllare sempre che all'apertura totale della manopola corrisponde l'apertura totale della valvola

ACCENSIONE

Il veicolo è fornito di una accensione elettronica "Motoplat" a rotore interno, montata sul lato sinistro del motore e di una centralina posta sotto il serbatoio carburante.

DATI DI ANTICIPO

Angolo prima del P.M.S.*	gradi	$21^\circ - 21^\circ 30'$
Distanza dal P.M.S. *	mm.	$2,2 - 2,4$
Traffetto	mm	$0,3 + 0,4$

N.B. per il controllo è assolutamente necessario disporre di un orologio comparatore.

* Poiché ogni motore del tipo CRC viene messo a punto singolarmente sul banco prova, i dati di anticipo non sono tessutivi ma possono variare da motore a motore secondo le esigenze.

DATI ED AVVERTENZE IMPORTANTI INERENTE AL GRUPPO TERMICO

- 1° Controllare accuratamente che il pistone e la camicia non presentino danneggiamenti o rigature
- 2° Controllare il grano di arresto del segmento che deve risultare ben fissato al pistone; se il grano fosse usurato o presentasse anche un minimo gioco nella sede occorre sostituire il pistone
- 3° Gli anelli di ritegno dello spinotto vanno sostituiti ogni volta che vengono smontati
- 4° Vengono forniti dalla Aspes tre maggiorazioni di pistoni (54,20 - 54,30 - 54,40); la misura che appare sulla cupola del pistone indica il ϕ a cui la canna deve essere portata
- 5° L'accoppiamento pistone-canna è fondamentale per ottenere le migliori prestazioni; pertanto va posta ogni cura nell'alesare la canna che alla fine dell'operazione deve risultare perfettamente cilindrica

6° IMPORTANTE

I motori Aspes del tipo CRC 77 vengono forniti da nuovi rodati e provati al banco; necessitano pertanto solamente di una breve utilizzazione non ai massimi regimi (20-30 minuti) prima del loro impiego agonistico.

Ogni qualvolta però si procede alla alesatura del cilindro con relativa sostituzione del pistone è necessario un rodaggio di almeno 60÷90 minuti effettuarsi aumentando gradualmente il regime di rotazione senza mai insistere ai massimi regimi.

- 7° I dadi che fissano il cilindro e la testa al basamento devono essere chiusi con una coppia di serraggio di kgm 2,5 - 2,8

DATI INERENTI AL GRUPPO MANOVELLISMO

BIELLA

Come indicato nella scheda di manutenzione, le bielle son relative gabbie (vedi tabella pag. 1) e vanno sostituite ogni 20h di funzionamento, cioè è consigliato le anche quando tali organi appaiono in ottimo stato e i giochi rientrino nei limiti ammessi più sotto.

ACCOPIAMENTI	GIUOCO DI MONTAGGIO
TESTA DI BIELLA: gioco radiale mm gioco assiale* mm	0,030 - 0,035 LIBERA
ECCENTRICITÀ ALBERO MOTORE max : mm	0,02 + 0,03
GIUOCO ASSIALE ALBERO MOTORE max : mm	0,05

* La bieletta dell'Aspes 125 CRC è infatti guidata sopra (dal piede)

CUSCINETTI DI BANCO

- ① Come indicato nella scheda di manutenzione i cuscinetti vanno sostituiti ogni 20h di funzionamento
- ② Utilizzare sempre cuscinetti della classe C3
- ③ Ogni qualvolta si procede allo smontaggio del gruppo è consigliabile la sostituzione dei paracol. i quali, in ogni caso, vanno sostituiti ogni 10h
- ④ I paracol. vanno montati a carter-baseamento chiusi per evitare lacerazioni, nel montaggio degli stessi ingrassare sempre i labbri con grasso al silicone

CATENA DI TRASMISSIONE SECONDARIA

la catena utilizzata è la

"REGINA 126 GP".

trattasi cioè di quanto di meglio si possa attualmente reperire, e ciò in considerazione delle enormi sollecitazioni cui la catena è sottoposta non solo per la potenza del motore, ma anche per il tipo di montaggio (elastico) dello stesso, e per la lunghezza dell'escursione della ruota posteriore.

E' importantissimo pertanto

- ① un controllo accurato e costante dell'allineamento catena
- ② controllo della tensione della stessa con uno scostamento ammesso, a galoppino inserito, di max 10 m.m.
- ③ Pulizia e lubrificazione della stessa costante e rigorosa. Per la pulizia si proceda come qui sotto descritto:
 - a) lavare in acqua bollente e detergivo
 - b) sciaccquare in acqua fredda
 - c) immergere in bagno di petrolio
 - d) immergere in bagno d'olio caldo il più possibile adesivizzante

MOTOTELAIO

Telaio	doppia culla in acciaio CrMo4 spessore tubo mm 1,5
Sospensione anteriore	forcella Ceriani PA in magnesio 220 o 250
Sospensione posteriore	corsa max mm forcellone oscillante con ammortizz. Corte e Cossa special (manubrio separato)
	interasse mm corsa max mm 380 230
In alternativa ammortizzatori Bitubo	

RUOTE E PNEUMATICI

Ruota anteriore	cerchio in lega freno a tamburo	a raggi con mozzo conico WM 1.21 ϕ 125 mm
Ruota posteriore		a raggi con mozzo conico con paracorona separabile
Pneumatico anteriore	cerchio in lega freno a tamburo	WM 2.18 ϕ 140 mm
Pneumatico posteriore	dimensione * pressione	3,00 x 21" 0,9 ÷ 1,2
	dimensione * pressione	4,00 x 18" 0,7 ÷ 0,9

* in funzione dello stato del percorso

GUAINA DI TRASMISSIONE

Tutti i cavi di trasmissione (gas - frizione - freno anteriore - freno posteriore) sono inguinati in un flessibile contenente una guaina in nylon autolubrificante. Ciò assicura una eccezionale scorrevolezza.

Utilizzate sempre cavi di tipo analogo e nel loro montaggio evitare il più possibile curve eccessive o schiacciamenti della guaina; lo sforzo della leva risulterà così sempre contenuto come sui mezzi nuovi.

Per vostra comodità, indichiamo i numeri di catalogo Aspes di detti particolari onde possiate richiederli al vostro concessionario senza errori.

Trasmissione flessibile gas (conando Magura) : N° 231-20895-00

Trasmissione flessibile Frizione N° 231-20896-00

Trasmissione flessibile freno anteriore N° 231-20898-00

Trasmissione flessibile freno posteriore N° 231-20897-00